

Sítotiskové barvy O

Použití

Pro sítotisk na substrátech opatřených vypalovacími nátěry (na př. dopravní značky), všech druzích kovů, sklech, různých duroplastech, vláknitých deskách atd. Předběžné zkoušky jsou naprosto nutné, poněvadž se přilnavost barvy může podle substrátu a jakékoli předběžné úpravy značně měnit.

Charakteristické vlastnosti

Sítotiskové barvy Wiederhold řady O jsou v sušárně vypalovatelné barvy na bázi syntetických pryskyřic, jež poskytují buď hedvábně matový nebo lesklý finiš. Vyznačují se dobrou kryvostí, vysokou odolností proti účinkům počasí a jsou určeny především pro venkovní aplikace. Další přetiskování není nutné. Zachování lesku je v podmínkách venkovní expozice dobré.

Pigmenty a světlostálost

Sítotiskové barvy Wiederhold O obsahují pouze pigmenty o světlostálosti 7 až 8 podle stupnice pro vlnu (DIN 16 525). Tyto pigmenty odolávají krátkodobě teplotám až do 180°C. Tyto barvy se nerozplývají a lze je přetiskovat (viz též přetiskování). Navíc ke speciálním odstínům pro dopravní značky včetně černé a bílé, jsou barvy Wiederhold O k dispozici ve 20 krycích odstínech a v tříbarvotiskových barvách Europe.

Úprava pro sítotisk

Sítotiskové barvy Wiederhold O se dodávají ve střední konzistenci. Podle potřeby je lze před použitím zředit. Aby se však zachoval jejich lesk, nesmí být poměr zředění příliš velký. Jsou k tomu vhodné tyto přísady:

Ředidlo Wiederhold OV
Retardér Wiederhold OD (pro tisk jemných detailů)
Ředidlo Wiederhold OVSP (pro nanášení stříkáním)

Pokud jde o používání univerzálních retardérů UV 1, UV 2 a UV 3, informujte se v Technické informaci HM.

Sušení

Pro vytvrzení sítotiskových barev Wiederhold řady O jsou potřebné určité teploty a doby vypalování, na př.:

120°C	30 - 40 min.	140°C	20 - 30 min.
160°C	15 - 20 min.	180°C	10 - 15 min.

Při shora uvedených kombinacích doby a teploty vypalování barvy Wiederhold O nežloutnou. Přísada speciálního tužidla OSH v množství 3 - 5 % způsobí, že barva povrchově ztuhne po natisknutí a umožní tak nanášení dalších (mezi)vrstev barev bez nutnosti vypalování v sušárně dříve, než bude nanášena poslední z nich. Předběžné zkoušky jsou v každém případě nutné! Přilnavost k mnoha substrátům i lesk lze zvýšit přísadou 5-10 % tužidla Wiederhold OH. Pro zjasnění transparentních odstínů se používá transparentní pasta OTP. Přísada v množství 5-10 % nezpůsobuje zhoustnutí ale současně zvyšuje tixotropii. Pokud se přidá pasty více, sníží se krycí schopnost barvy. Pro přetisk matových barev O se používá přetiskovací čirá barva O 70. Má se však používat pouze jako prostředek pro zvýšení lesku

krycích barevných odstínů ve směsi s tužidlem OH v poměru 1:1.

Tříbarvotisk

Pro tříbarevný a čtyřbarevný tisk lze používat tříbarvotiskové barvy evropské stupnice žlutou O 180, fuchsinovou červenou O 181 a zelenomodrou O 182. Těmito barvami v kombinaci s transparentní pastou OTP lze zvládnout vynikající reprodukci v podstatě každého obrazu na plechu, vypalovaném laku, duroplastech a pod.

Přetisk

Standartní odstíny řady O se vyznačují pololesklým finišem. Vzhledem k jejich složení je nelze přetiskovat. Jestliže jsou však přesto potřebné odstíny, které lze přetisknout, je nutné to vyznačit na objednávce. Tyto odstíny jsou označeny příponou MT, na př. O 10 MT. Tyto matové odstíny se vyrábějí speciálně pro přetisk, ať je to přetisk sítotiskem, nátěr ponorem, polevem anebo nanášení válcem.

Odstíny pro dopravní značky

Sítotiskové barvy Wiederhold O jsou k dispozici také v následujících odstínech pro dopravní značky podle normy DIN 6171 v matové (pro přetisk) a lesklé úpravě.

O 11/11 MT	nebo	O 11/33	=	RAL 1023
O 21/26 MT	nebo	O 21/59	=	RAL 3020
O 30/30 MT	nebo	O 30/71	=	RAL 5017

Bronzové barvy

Pro tisk metalizovými dekorativními barvami jsou k dispozici bronzové pasty B 75 až B 79. Před zpracováním se bronzové pasty míchají s bronzovým pojivem OB. Přitom je třeba dodržet tyto směšovací poměry (váhové díly):

Zlatá bronzová pasta	:	OB	=	1 : 3 - 4
Stříbrná bronzová pasta	:	OB	=	1 : 4 - 6

Mají-li být bronzové barvy přetiskovány, doporučujeme k namíchaným zlatým bronzovým směsím přidávat dalších 10 až 30% váh. pojiva pro bronz OB. V každém případě je však důležité přetiskovatelnost vyzkoušet! Bronzové potisky mají sklon účinkem vlhkosti a oxidačních složek přítomných ve vzduchu oxidovat. Je to zřejmě hlavně na zlatých a měděných bronzových tiscích, které ztrácejí atraktivnost. Přetisk bronzových sítotisků barvou O 70 proces oxidace o určitou dobu oddálí.

Šablony

Vzhledem k použití pojiv obsahují vypalovací sítotiskové barvy Wiederhold O agresivní rozpouštědla. Z toho důvodu jsou pro ně vhodné jen šablony na bázi vody a fotomechanické šablony.

Čistění šablon a nástrojů

Sítotiskové barvy Wiederhold O lze ze šablon a nástrojů odstraňovat univerzálním čisticím prostředkem URS.

Skladovatelnost

Všechny druhy vypalovacích sítotiskových barev Wiederhold O mají skladovatelnost jen 6 až 8 měsíců. Doporučujeme proto plánovat objednávky předem, abyste si mohli udržovat stálé zásoby čerstvé barvy.

Balení

Vypalovací sítotiskové barvy Wiederhold O se dodávají litrových nádobách. Černá a bílá se dodávají také v nádobách po 5 litrech.

Skladovatelnost

Doba skladovatelnosti je vyznačena na obalu produktu pomocí výrobního kódu jehož struktura je popsána na našich stránkách.

Označení

Před zpracováním si přečtěte karty s údaji o bezpečnosti práce. Karty s údaji o bezpečnosti materiálů podle formuláře OSHA obsahují údaje o nebezpečných přísadách, o nebezpečných koncentracích a bezpečnostní instrukce pro zpracování, manipulaci a skladování těchto látek, včetně první pomoci. Informace v kartách s údaji o bezpečnosti materiálu se vztahují na zpracování, jaké je popsáno v této Technické informaci. Tvrzení uváděná v našich technických informacích jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi a jsou nezávazná. Slouží jako doporučení našim obchodním partnerům, ale je absolutně nutné, abyste si před zahájením vlastní práce sami provedli tiskové zkoušky v místních podmínkách s ohledem na daný účel. - Všechny předchozí technické informace jsou již neplatné.